



6 3 1 3SP 4 2 5

**E Basic Fluting Styles for Carbide Burs**

- 6 **Double Cut:** Very efficient stock removal. Creates a small chip. Good finish. Excellent operator control.
- 3 **Single Cut:** General purpose fluting. Produces long chips.
- 1 **Nonferrous:** For nonferrous materials. Aggressive stock removal.
- 3SP **Chip Breaker:** Provides breakdown in chips. Better control.
- 4 **Diamond Cut:** For heat treated and tough alloy steels where control is important. Creates a powder-like chip. Excellent finish.
- 2 **Coarse Cut:** Provides large flute area for softer ferrous materials. Fast stock removal.
- 5 **Fine Cut:** For general use on hard materials requiring a fine finish.

**ES Estilos básicos de filos en las limas rotativas de carburo sólido**

- 6 **Diente Cruzado / Corte Doble:** Remueve el material en forma extremadamente eficaz. Produce virutas pequeñas. Buen acabado. Excelente control de operación.
- 3 **Diente Simple / Corte Simple:** Para uso general. Produce virutas largas.
- 1 **Diente Aluminio / Corte No Ferroso:** Para materiales no ferrosos. Remueve material extremadamente rápido.
- 3SP **Rompevirutas:** Quebra las virutas. Mejora el control.
- 4 **Diente Diamante / Corte Diamante:** Para aleaciones de acero tratadas térmicamente y aleaciones de acero duras donde el control es importante. Convierte las virutas en polvo. Excelente acabado.
- 2 **Diente Grueso / Corte Grueso:** Suministra una gran área de cortes para materiales ferrosos mas suaves. Remueve el material rápidamente.
- 5 **Diente Fino / Corte Fino:** Para uso general en materiales duros que requieren un acabado fino.

**FR Types de dentures de base pour les fraises-limes**

- 6 **Denture croisée:** Matière enlevée de façon très efficace. Petits copeaux. Bonne finition. Excellent contrôle opérateur.
- 3 **Denture standard:** Denture à usage général. Produit de longs copeaux.
- 1 **Denture alu:** Pour métaux non-ferreux. Enlèvement agressif de matière.
- 3SP **Denture brise-copeaux:** Rupture des copeaux. Meilleur contrôle.
- 4 **Denture diamant:** Pour aciers trempés et alliage dur, où il est important d'avoir un bon contrôle. Crée des copeaux très fins. Excellente finition.
- 2 **Denture à grand rendement:** Sur une grande surface pour des métaux non-ferreux plus tendres. Enlèvement rapide de matière.
- 5 **Denture fine:** Utilisé pour la finition fine des métaux durs.

**Solid Carbide Bur Application Information**

**Estilos básicos de filos en las limas rotativas de carburo**

**Informations sur l'application des fraises-limes en carbure monobloc**



Material / Materiales / Matière	6	3	1	3SP	4	2	5
Aluminum / Aluminio			●				
Brass, Bronze Copper / Latón, Bronce, Cobre / Laiton, bronze, cuivre	●			●		●	
Carbon Fiber / Fibra de Carbono / Fibre de carbone		●				●	
Fiberglass / Fibra de Vidrio / Fibre de verre					●		
Cast Iron / Hierro Fundido / Fonte	●	●		●			
Plastics / Plásticos / Matières synthétiques			●			●	
Hard Rubber / Látex duro / Caoutchouc durci						●	
Steel, 40-55 Rc / Acero 40-55 Rc / Acier, 40-55 Rc	●	●		●	●		●
Steel, 55-60 Rc / Acero 55-60 Rc / Acier, 55-60 Rc	●	●		●	●		●
Steel, Carbon / Acero, Carbono / Acier au carbone	●	●		●	●		
Steel, Nickel Chrome / Acero, Niquel Cromo / Acier au nickel-chrome	●	●		●	●		
Steel, Stainless / Acero, Inoxidable / Acier inoxydable	●	●		●	●		●
Steel, Weldments / Acero, Soldaduras / Acier de soudure	●	●		●	●		
Titanium / Titanio / Titane	●	●		●			
Zinc / Zinc / Zinc			●			●	

**Bur Speed Recommendations** Extra-long burs with 1/4" shanks over 6" long and 1/8" shank burs over 2" long should be used at reduced speeds.

**Recomendaciones para velocidad de las limas rotativas**

Al utilizar limas rotativas extra largas con zancos de 1/4" y 6" de largo, y al utilizar las de 1/8" con más de 2" de largo se debe reducir la velocidad de la máquina.

**Vitesse de rotation des fraises-limes**

Les fraises limes longues à queue de plus de 6" de long et les fraises limes à queue de 1/8" de plus de 2" de long, doivent être utilisées à vitesse réduite.

