



$\varnothing d_1$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	EDP No.
0,20	38	0,30	39208
0,23	38	0,36	39209
0,25	38	0,38	39210
0,28	38	0,43	39211
0,30	38	0,46	39212
0,33	38	0,51	39213
0,36	38	0,53	39214
0,38	38	0,58	39215
0,41	38	0,61	39216
0,43	38	0,66	39217
0,46	38	0,69	39218
0,48	38	0,74	39219
0,51	38	0,76	39220
0,53	38	0,81	39221
0,56	38	0,84	39222
0,58	38	0,89	39223
0,61	38	0,91	39224
0,63	38	0,96	39225
0,66	38	0,99	39226
0,69	38	1,04	39227
0,71	38	1,07	39228
0,74	38	1,12	39229
0,76	38	1,14	39230
0,79	38	1,19	39231
0,89	38	1,35	39235
1,02	38	1,52	39240
1,19	38	1,80	39247
1,27	38	1,90	39250
1,40	38	2,11	39255
1,52	38	2,29	39260

TOLERANCES
$\varnothing d_1 = \pm 0,013$
$\varnothing d_2 = +0,000 - 0,008$

## GB

**MK2M End Mills - Micrograin Solid Carbide**  
 2 Flute - 30° Right Hand Spiral  
 - Right Hand Cutting - Center Cutting

## ES

**Fresas MK2M de 2 labios**  
**Metal duro con micrograno**  
 Hélice a derecha 30° - Corte a derecho - Corte al centro

## FR

**Fraises MK2M**  
**Carbure monobloc, micrograin**  
 2 dents - Hélice à droite, 30° - Coupe à droite  
 - Coupe au centre

## PT

**Fresas MK2M - 2 navalhas/corte**  
**Metal duro microgrão**  
 Espiral de 30° à direita - Corte à direita - Corte central

## IT

**Frese MK2M micro frese - Micrograna**  
 Micro frese testa piana - a 2 tagli - Elica destra a  
 30° - Taglio destrorso - Taglio al centro

## DE

**Schaftfräser MK2M**  
 - Vollhartmetall, Feinstkorn  
 2 Schneiden - 30° Rechtsdrall  
 - Rechtsschneidend - Zentrumschnitt

