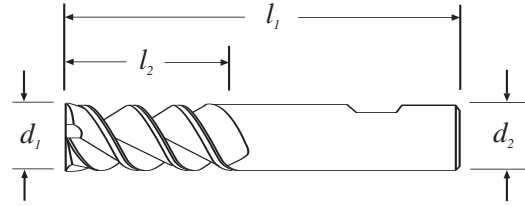


1



E

**Series 60 End Mills, High Spiral
Micrograin Solid Carbide**

High Helix End Mills For Titanium, Inconel,
Stainless Steel & Steel Alloy
3 & 4 Flute - 60° Right Hand Spiral - Right
Hand Cutting - Center Cutting

ES

**Fresas Serie 60 - Alto desempeño
Carburo sólido con micrograno**

Fresas con hélice rápida para titanio, inconel,
acero inoxidable y aleaciones de acero.
Hélice a derecha 60° - 3 y 4 filos
- Corte al centro

FR

**Fraises Série 60 - Angle d'hélice 60°
Carbure monobloc, micrograin**

Fraises à angle d'hélice 60° pour titane, inconel,
acier inoxydable et alliage d'acier.
3 et 4 dents - Hélice à droite à 60° - Coupe à
droite - Coupe au centre

Cutting Diameter d_1	Length of Cut l_2	Overall Length l_1	Shank Diameter d_2	Uncoated EDP No.	Ti-NAMITE (TiN) EDP No.	Ti-NAMITE-C (TiCN) EDP No.	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.
3 Flutes / Filos / Dents							
1/8	1/2	2-1/2	1/4	36001	32169	32180	32220
3/16	5/8	2-1/2	1/4	36003	32170	32181	32221
1/4	3/4	2-1/2	1/4	36005	32171	32182	32222
5/16	13/16	2-1/2	5/16	36007	32172	32183	32223
3/8	1	2-1/2	3/8	36009	32173	32184	32224
7/16	1	3	7/16	36011	32174	32185	32225
1/2	1	3	1/2	36013	32175	32186	32226
9/16	1-1/4	3-1/2	9/16	36015	32176	32187	32227
5/8	1-1/4	3-1/2	5/8	36017	32177	32188	32228
3/4	1-1/2	4	3/4	36019	32178	32189	32229
1	1-1/2	4	1	36021	32179	32190	32230
4 Flutes / Filos / Dents							
3/4	1-1/2	4	3/4	36023	32191	32193	32231
1	1-1/2	4	1	36025	32192	32194	32232

TOLERANCES
$d_1 = +.000-.002$
$d_2 = -.0001-.0004$

