

**60**

material	speed in m / min	feed (mm /tooth)		
		ø 3-6	ø >6-12	ø >12-25
Stainless Steel / Acero Inoxidable / Acier inoxydable / Aço inox // Rostfreier Stahl <900 N/mm <sup>2</sup>	135	0,013-0,03	0,025-0,05	0,045-0,13
Stainless Steel / Acero Inoxidable / Acier inoxydable / Aço inox // Rostfreier Stahl >900 N/mm <sup>2</sup>	110	0,013-0,03	0,025-0,05	0,045-0,13
Titanium Alloys / Aleaciones de titanio / Alliage de titane / Ligas de titânio // Titanlegierungen	50	0,005-0,015	0,013-0,025	0,02-0,1
Nickel Alloys / Aleaciones de níquel / Alliage de nickel / Ligas de níquel // Nickellegierungen	30	0,005-0,02	0,02-0,025	0,02-0,05

**21 / 22**

material	speed in m / min	feed (mm / tooth)		
		ø 3	ø >3-6	ø >6-12
Hardwood / Madera dura / Bois dur	400	0,02 - 0,03	0,025 - 0,06	0,05 - 0,12
Softwood / Madera blanda / Bois tendre	600	0,03 - 0,045	0,035 - 0,08	0,07 - 0,14
Plywood / Contrachapado / Contreplaqué	600	0,03 - 0,055	0,05 - 0,09	0,075 - 0,21
Aluminum / Aluminio / Aluminium	350	0,01 - 0,02	0,015 - 0,04	0,03 - 0,1
Plastic / Plásticos / Plastique	600	0,01 - 0,015	0,01 - 0,065	0,05 - 0,13

**GB** All recommendations should be considered a starting point, with possible variations to achieve optimum results. Increase the speed 20% when using coated end mills.

**PT** Todas as recomendações devem ser consideradas como um ponto de partida, com possíveis variações para alcançar os resultados ideais. Aumentar a velocidade em 20% quando utilizar fresas revestidas.

**ES** Todas la recomendaciones deberían ser consideradas como punto de partida, con posibles variaciones para conseguir óptimos resultados. Incrementar la velocidad un 20% cuando se utilicen fresas recubiertas.

**IT** Tutte queste raccomandazioni dovrebbero essere considerate come un punto di partenza; variazioni dei parametri possono consentire l'ottimizzazione dei risultati. Incrementate del 20% la velocità quando si usano frese rivestite.

**FR** Les informations techniques mentionnées sont des valeurs moyennes données à titre indicatif et sont modifiables pour optimiser les résultats. Augmenter la vitesse de 20 % lorsque vous utilisez des fraises revêtues.

**DE** Alle Empfehlungen sind als Startwerte anzusehen. Die optimalen Schnittwerte ermitteln Sie bitte bei der Bearbeitung. Bei beschichteten Werkzeugen können die Schnittwerte um 20% erhöht werden.

