

**GB**

**3 Flute DIN 6539 Drills  
Micrograin Solid Carbide**

For Cast Iron, High Silicon Aluminum, Alloy Steel and Nonferrous Materials  
150° Point Angle, 30° Spiral

**ES**

**Brocas de 3 labios DIN 6539  
Metal duro con micrograno**

Para hierro fundido, aluminio con alto contenido de silicón, aleaciones de acero y materiales no ferrosos, ángulo punta 150°, hélice 30°

**FR**

**Forets à 3 arêtes DIN 6539  
Carbure monobloc, micrograin**

Pour fonte, aluminium à grande teneur en silice, acier allié et métaux non-ferreux - Angle d'entrée, 150° - Hélice, 30°

**PT**

**Brocas de 3 lâminas DIN 6539  
Metal duro microgrão**

Para ferro fundido, alumínio com alto teor de silício, ligas de aço e materiais não-ferrosos ângulo de ponto de 150°, espiral de 30°

**IT**

**Punte con n. 3 taglienti DIN 6539  
Micrograna**

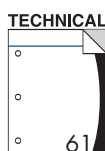
Serie extra corta - Angolo di testa 150°. Con affilatura autocentrante sulla testa. Elica destra 30°. Per ghisa, leghe d'alluminio - silicio, acciai legati e materiali non ferrosi.

**DE**

**Bohrer mit 3 Schneiden, DIN 6539  
Vollhartmetall, Feinstkorn**

Für Gußeisen, Aluminium mit hohem Siliziumgehalt, legierte Stähle und NE-Werkstoffe. Spitzenwinkel 150°, 30° Drall

ød mm h7	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	EDP No.	Ti-NAMITE EDP No.	Ti-NAMITE-C EDP No.	Ti-NAMITE-A EDP No.
3,0	46	16	12	63000	60799	68873	68965
3,1	49	18	14	63044	60800	68874	68966
3,2	49	18	14	63045	60801	68875	68967
3,3	49	18	14	63001	60802	68876	68968
3,4	52	20	15	63046	60803	68877	68969
3,5	52	20	15	63002	60804	68878	68970
3,6	52	20	15	63047	60805	68879	68971
3,7	52	20	15	63003	60806	68880	68972
3,8	55	22	17	63048	60807	68881	68973
3,9	55	22	17	63049	60808	68882	68974
4,0	55	22	17	63004	60809	68883	68975
4,1	55	22	17	63050	60810	68884	68976
4,2	55	22	17	63005	60811	68885	68977
4,3	58	24	18	63051	60812	68886	68978
4,4	58	24	18	63052	60813	68887	68979
4,5	58	24	18	63006	60814	68888	68980
4,6	58	24	18	63053	60815	68889	68981
4,7	58	24	18	63054	60816	68890	68982
4,8	62	26	20	63055	60817	68891	68983
4,9	62	26	20	63056	60818	68892	68984
5,0	62	26	20	63007	60819	68893	68985
5,1	62	26	20	63057	60820	68894	68986
5,2	62	26	20	63008	60821	68895	68987
5,3	62	26	20	63058	60822	68896	68988
5,4	66	28	21	63059	60823	68897	68989
5,5	66	28	21	63009	60824	68898	68990
5,6	66	28	21	63060	60825	68899	68991
5,7	66	28	21	63061	60826	68900	68992
5,8	66	28	21	63062	60827	68901	68993
5,9	66	28	21	63063	60828	68902	68994
6,0	66	28	21	63010	60829	68903	68995
6,1	70	31	23	63064	60830	68904	68996
6,2	70	31	23	63011	60831	68905	68997
6,3	70	31	23	63065	60832	68906	68998
6,4	70	31	23	63066	60833	68907	68999
6,5	70	31	23	63012	60834	68908	69000
6,6	70	31	23	63067	60835	68909	69001
6,7	70	31	23	63068	60836	68910	69002
6,8	74	34	25	63013	60837	68911	69003
6,9	74	34	25	63069	60838	68912	69004
7,0	74	34	25	63014	60839	68913	69005
7,1	74	34	25	63070	60840	68914	69006
7,2	74	34	25	63015	60841	68915	69007
7,3	74	34	25	63071	60842	68916	69008
7,4	74	34	25	63072	60843	68917	69009
7,5	74	34	25	63016	60844	68918	69010
7,6	79	37	27	63073	60845	68919	69011
7,7	79	37	27	63074	60846	68920	69012
7,8	79	37	27	63075	60847	68921	69013



d TOLERANCES h7	
Ø	mm
≤ 3	= +0,000-0,010
>3 - 6	= +0,000-0,012
>6 - 10	= +0,000-0,015
>10 - 18	= +0,000-0,018
>18 - 30	= +0,000-0,021



ød mm h7	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	EDP No.	Ti-NAMITE EDP No.	Ti-NAMITE-C EDP No.	Ti-NAMITE-A EDP No.
7,9	79	37	27	63076	60848	68922	69014
8,0	79	37	27	63017	60849	68923	69015
8,1	79	37	27	63077	60850	68924	69016
8,2	79	37	27	63018	60851	68925	69017
8,3	79	37	27	63078	60852	68926	69018
8,4	79	37	27	63019	60853	68927	69019
8,5	79	37	27	63020	60854	68928	69020
8,6	84	40	29	63021	60855	68929	69021
8,7	84	40	29	63079	60856	68930	69022
8,8	84	40	29	63022	60857	68931	69023
8,9	84	40	29	63080	60858	68932	69024
9,0	84	40	29	63023	60859	68933	69025
9,1	84	40	29	63081	60860	68934	69026
9,2	84	40	29	63024	60861	68935	69027
9,3	84	40	29	63082	60862	68936	69028
9,4	84	40	29	63083	60863	68937	69029
9,5	84	40	29	63025	60864	68938	69030
9,6	89	43	31	63084	60865	68939	69031
9,7	89	43	31	63085	60866	68940	69032
9,8	89	43	31	63086	60867	68941	69033
9,9	89	43	31	63087	60868	68942	69034
10,0	89	43	31	63026	60869	68943	69035
10,1	89	43	31	63088	60870	68944	69036
10,2	89	43	31	63027	60871	68945	69037
10,4	89	43	31	63028	60872	68946	69038
10,5	89	43	31	63029	60873	68947	69039
10,7	95	47	33	63030	60874	68948	69040
10,8	95	47	33	63031	60875	68949	69041
11,0	95	47	33	63032	60876	68950	69042
11,5	95	47	33	63033	60877	68951	69043
12,0	102	51	35	63034	60878	68952	69044
12,5	102	51	35	63035	60879	68953	69045
12,8	102	51	35	63036	60880	68954	69046
13,0	102	51	35	63089	60881	68955	69047
13,1	102	51	35	63037	60882	68956	69048
13,5	107	54	37	63090	60883	68957	69049
14,0	107	54	37	63038	60884	68958	69050
14,3	111	56	38	63039	60885	68959	69051
14,5	111	56	38	63040	60886	68960	69052
15,0	111	56	38	63091	60887	68961	69053
17,5	123	62	40	63041	60888	68962	69054
19,5	131	66	42	63042	60889	68963	69055
20,0	131	66	42	63043	60890	68964	69056

## GB

### 3 Flute DIN 6539 Drills Micrograin Solid Carbide

For Cast Iron, High Silicon Aluminum, Alloy Steel and Nonferrous Materials  
150° Point Angle, 30° Spiral

## ES

### Brocas 3 labios DIN 6539 Metal duro con micrograno

Para hierro fundido, aluminio con alto contenido de silicón, aleaciones de acero y materiales no ferrosos, ángulo punta 150°, hélice 30°

## FR

### Forets à 3 arêtes DIN 6539 Carbure monobloc, micrograin

Pour fonte, aluminium à grande teneur en silice, acier allié et métaux non-ferreux - Angle d'entrée, 150° - Hélice, 30°

## PT

### Brocas de 3 lâminas DIN 6539 Metal duro microgrão

Para ferro fundido, alumínio com alto teor de Silício, Ligas de Aço e Materiais Não-Ferrosos ângulo de ponto de 150°, espiral de 30°

## IT

### Punte con n. 3 taglienti DIN 6539 Micrograna

Serie extra corta - Angolo di testa 150°. Con affilatura autocentrante sulla testa. Elica destra 30°. Per ghisa, leghe d'alluminio - silicio, acciai legati e materiali non ferrosi.

## DE

### Bohrer mit 3 Schneiden, DIN 6539 Vollhartmetall, Feinstkorn

Für Gußeisen, Aluminium mit hohem Siliziumgehalt, legierte Stähle und NE-Werkstoffe. Spitzenwinkel 150°, 30° Drill

d TOLERANCES h7	
Ø	mm
≤ 3	= +0,000-0,010
>3 - 6	= +0,000-0,012
>6 - 10	= +0,000-0,015
>10 - 18	= +0,000-0,018
>18 - 30	= +0,000-0,021

